

T-66

溶接スケール除去剤

短時間で

抜群の

効果



《用途》

本製品は、優れた浸透力を持つ特殊界面活性剤を使用しており、銅及び銅合金に付着したサビ(酸化物)や汚れに素早く反応し短時間の浸透で抜群の効果を発揮します。

《特徴》

銅、黄銅や青銅その他特殊合金の錆や汚れ、溶接焼け

《成分》

希硫酸、過酸化水素、非イオン界面活性剤(強酸性)

《使用方法》

- ・ポリ容器に本品を入れ、汚れに応じ希釈して頂くか、原液のまま浸透して下さい。
- ・浸透時間は、通常 10 分程度でご使用下さい。但し、錆や汚れがひどい場合は 30 分を目安とし脱酸状態を観察しながら浸透して下さい。長時間の浸透は、汚れの再付着の原因にもなります。
- ・浸透脱錆中に出来るスラッジは適時取り除いて下さい。
- ・浸透中は、重なり合った部分にも液が行き届く様に左右上下に揺るなど適度に動かして下さい。
- ・脱酸後は、完全に溶液を水で洗い流し、自然乾燥かドライヤー等で強制乾燥して下さい。
- ・尚、気温の低いときは、70~80℃で湯洗いと早く乾燥します。
- ・継続浸透によって効果が減少した場合、適度に原液を補充して下さい。

《使用上の注意》

- ・本製品を加熱しないで下さい。
- ・浸透させる際、液が少ないと反応熱が出ますので多い目に入れて下さい。
- ・脱酸後の水洗いはしっかりと実施して下さい。
- ・脱酸すると金属表面に薄い膜が生成される為、後でメッキを施す場合必ずこの被膜を除去して下さい。(被膜は、陽極の電解脱脂が苛性ソーダ・炭酸ソーダ・ケイ酸ソーダのいずれか 5% で水溶液で処理すると後のメッキがしやすくなります。)
- ・作業する時は、換気の良い場所で行って下さい。
- ・保護メガネ、長袖作業着、ゴム手袋、ゴム長靴、ゴム前掛けを着用して下さい。
- ・硫酸を含んでいますので作業着に付着したまま放置すると穴が開いたりしますのでよく水で洗い流して下さい。
- ・漏れても地下に浸透しないように床面は、耐酸材料等で施行した場所を選んでご使用下さい。
- ・希釈する時硫酸に水を加えると急激に発熱し飛散する恐れがありますので、水を攪拌しながら液を少しずつ加えて下さい。
- ・保管する場合は、他の薬品や有機物から遠ざけて保管して下さい。
- ・直射日光を避けて冷暗所に密閉保管して下さい。
- ・長時間保管する場合、月に一度容器のガス抜きをして下さい。



ガロン缶
(約 3.8 l)

20 l 缶

《応急処置》

- ・万一、有害なガスを吸い込んだ時は、直ちに患者を風通しの良い場所に避難させて下さい。
- ・目に入った場合は直ちに流水で 15 分以上洗い流して下さい。(コンタクトレンズは外す。)
- ・液が皮膚に付いた時は、直ちに大量の水で洗い流して下さい。
- ・万一飲み込んだ場合、直ちに大量の水、牛乳や生卵を飲ませて下さい。(無理に吐かせない。)
- ・上記いずれの場合もすぐに処置した上で医師の診断を受けて下さい。

《廃液処理》

- ・そのまま廃棄せず消石灰等で中和して大型ポリ容器等を利用して多量の水で希釈した後廃棄して下さい。大量の場合は、廃棄物処理専門業者に委託し処分して下さい。

販売元



株式会社 東洋溶材
E-mail: info@toyo-yozai.jp

製造元

ゾーシン 株式会社

本社

〒173-0027 東京都板橋区南町 23-14
☎ 03(3974)1731 FAX 03(3974)1777

神奈川営業所

〒225-0025 神奈川県横浜市青葉区
鉄町 1759-6
☎ 045(973)0841 FAX 045(973)8856

埼玉営業所

〒346-0029 埼玉県久喜市江面 1486-5
☎ 048(23)0841 FAX 048(22)9766

関西営業所

〒664-0015 兵庫県伊丹市混陽池 2-160
☎ 072(782)2770 FAX 072(782)2872